



720 CCG

SCHMIERMITTEL FÜR KETTEN, DRAHTSEILE UND GETRIEBE

**Hochdruck-, wasser- und
korrosionsbeständiges
Schmiermittel**

ANWENDUNGSBEREICHE

- Kettenantriebe/Kettenräder
 - Offene Zahnräder
 - Hebezeuge/Krane
 - Ofenkettens
 - Drahtseile
- Kettenförderer
- Schneckengetriebe
- Motorbetätigte Ventile



NSF

Nonfood Compounds
Program Listed H1

Vor Gebrauch dieses Produktes
das entsprechende Sicherheitsdatenblatt
(SDS) durchlesen.

*Bei Betriebstemperaturen über 150 °C
ist häufigere Schmierung erforderlich.

PRODUKT-DATENBLATT

MERKMALE UND LEISTUNGEN

- Schmierung und Schutzwirkung in einem Produkt
- Mit Polymer modifizierter synthetischer Grundstoff
- Selbsthaftendes, nichttropfendes Schmiermittel
- Hochdruckbeständig; reduziert Verschleiß und verlängert die Anlagenstandzeit
- Scherstabiles Schmiermittel
- Wasser- und korrosionsbeständig
- Helle, transparente Schicht
- Von der NSF genehmigt (H1)

VERPACKUNG

475 ml, 20 L, 208 L

ANLEITUNGEN

Die besten Ergebnisse werden beim direkten Auftragen auf eine saubere, trockene Oberfläche erzielt. Mit einem geeigneten Chesterton-Entfetter reinigen. Chesterton® 720 Schmiermittel für Ketten, Drahtseile und Getriebe (CCG) manuell mit einem Sprühöler, einer Bürste oder mit automatischen Schmierstoffsystemen auftragen.

BESCHREIBUNG

Chesterton® 720 CCG ist ein vielseitig einsetzbares, helles, durchscheinendes, polymermodifiziertes synthetisches Schmiermittel. Es kann in Anwendungen eingesetzt werden, die eine hochdruckbeständige und dauerhafte Schutzschicht zur Dämpfung, zur Lärmverringerng und zum Schutz von Anlagen erfordern.

Aufgrund der hohen Scherfestigkeit und der selbsthaftenden Schutzschicht wird 720 CCG nicht abgeschleudert und lässt sich nicht wie gewöhnliche Schmieröle und -fette extrudieren.

Chesterton 720 CCG bildet einen robusten „Verschleißschutz“, der auch bei extremem Druck erhalten bleibt. Die Kontaktflächen werden gedämpft, was die Standzeit von Ketten, Kettenrädern, Drahtseilen und Zahnradantrieben verlängert.

Das Schmiermittel CCG 720 schützt Ketten, Drahtseile und Getriebe, die Feuchtigkeit und korrosiven Flüssigkeiten und Dämpfen ausgesetzt sind, durch seinen Korrosionsschutz und seine Wasserbeständigkeit und übertrifft damit herkömmliche Schmierfett-Technologien bei weitem.

Es kann in Anwendungen eingesetzt werden, für die eine NSF H1-Zertifizierung erforderlich ist.

TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

	720 CCG	720 CCG, verdünnt
Aussehen	Weißgrau	Weißgrau
Geruch	Mild	Mild
Beschaffenheit	Klebriges, halbflüssiges Schmierfett	Klebrige, thixotrope Flüssigkeit
Konsistenz, NLGI	Weicher als 000	n. z.
Tiefenwirkung mm/10 (ASTM D 217, DIN ISO 2137)	>475	n. z.
Verdicker	Calciumsulfonat-Komplex	Calciumsulfonat-Komplex
Viskosität des Basisöls (ASTM D 445) bei 40 °C bei 100 °C ISO VG (ASTM D 2422)	707 cSt 57 cSt 680	707 cSt 57 cSt 680
Scheinbare Viskosität, Brookfield, bei 25 °C	150.000 cPs	6200 cPs
Betriebstemperatur*	-20°C – 215°C (-4°F – 419°F)	-20°C – 215°C (-4°F – 419°F)
Vierkugel-Versuch (ASTM D 2596, DIN 51 350/4) Verschleißlast	800 kg (1763 lb)	800 kg (1763 lb)
Vierkugel-Versuch (ASTM D 2266, DIN 51 350/5) Verschleißdurchmesser	0,57 mm	0,57 mm
Korrosionsbeständigkeit, 5 % NaCl (ASTM B 117)	>1000 Std. bei 50 µm Schichtstärke	>1000 Std. bei 50 µm Schichtstärke
Kupferkorrosion (ASTM D 4048, DIN 51.811)	1B	1B
Löslichkeit in Wasser	Keine	Keine
Flammpunkt (ASTM D 93, geschlossener Behälter)	>115 °C (239 °F)	62 °C (144 °F)
Spezifisches Gewicht, 20 °C (68 °F)	0,91	0,91